

TECHNICKÁ DATA

KUVZP6

Název výrobku: ZVEDACÍ VAKY
Firemní označení: KUVZP6

Dodavatel: **REO AMOS, spol. s r.o.**
Provozní 5560/1b , 722 00 Ostrava -Třebovice
tel.: 596 966 455 fax.: 596 966 460
E-mail: reoamos@reoamos.cz
WWW.REOAMOS.CZ

Technický popis: Vaky jsou vyrobeny z vysoce kvalitní pryže a kevlarového vlákna. Umožňují odstranit těžká břemena při živelných pohromách, vyprostit osoby při automobilových a železničních neštěstích, montáž těžkých strojů a výměnu pneumatik u velkých dopravních prostředků. Pomáhají při štěpení a odtlačení kamenných bloků. Základní provedení zvedacích vaků se skládá z pěti typů o zvedací síle 3 až 30 tun. KUVZP6 má zvedací sílu 6 tun.

Doporučené užití: Využívají se na letištích, v HZS a v armádě

Parametry:	Zvedací síla (kN)	60
	Zvedací výška (mm)	160
	Objem vzduchu při 0,8 MPa	38
	Provozní přetlak (MPa)	0,8
	Zkušební tlak (MPa)	1,2
	Destrukční tlak (MPa)	6,4
	Tloušťka (mm)	27
	Rozměry (mm)	300 x 300
	Hmotnost vaku (kg)	2,4

Složení: pryž a kevlarová vlákna

Chem.odolnost: voda, ředěné vodné roztoky, odpadní voda.
POZOR. Výrobek neodolává působení olejů a ropných látek.
Odolnost vůči konkrétní látce zašleme na požádání.

Toxicita: výrobek je netoxický.

Ochrana zdraví: výrobek je zdravotně nezávadný

Čištění: čistit mechanicky pomocí běžných čistících prostředků.

Záruka: Nečistit rozpouštědly.
24 měsíců od data prodeje pro nepoužitý výrobek skladovanému v suchém prostředí bez kontaktu se silnými oxidačními činidly a slunečním zářením.

Návod k použití

KUVZP – zvedací vaky

1. Nejprve zkontrolovat, zda vak a příslušenství nebyly během transportu nebo předešlého používání poškozeny.
 - Povrch vaků nesmí být poškozen mechanicky ani chemicky (bobtnání, trhliny).
 - Plnicí příruba ani rychlospojka nesmí být poškozeny a matice musí být dotažena.
 - Ovládací jednotka s pojistným ventilem a redukční ventil musí být plně funkční a mechanicky nepoškozené.
 - Vzduchové hadice včetně rychlospojek nesmí být mechanicky a chemicky poškozen
2. Vak se spojí vzduchovou hadicí s ovládací jednotkou. Páka ventilu ovládací jednotky musí být v poloze „ZAVŘENO“. Na tlakovou láhev se namontuje redukční ventil a zkontroluje se, zda je uzavřen.
3. Otevře se ventil lahve a manometr redukčního ventilu ukáže tlak v lahvi.
4. Seřizovacím šroubem se nastaví na redukčním manometru tlak 0,2 Mpa.
5. Vzduchovou hadicí se spojí redukční ventil s ovládací jednotkou.
6. Po otevření redukčního ventilu je souprava připravena k plnění vaku.
7. Vak se plní otevřením ventilu ovládací jednotky. Při plnění se sleduje tlak ve vaku na manometru ovládací jednotky. Po naplnění je možno ovl. jednotku odpojit od vaku. Rychlospojka plní funkci zpětného ventilu.
8. Po naplnění musí být uzávěr upevněn na lano za úchytné oko. Toto opatření zamezí odplavení uzávěru v případě úniku tlaku a vyplavení uzávěru ze stoky.
9. K plnění uzávěru o průměru 50 cm a vyšším je vhodné vzhledem k potřebnému množství vzduchu, používat kompresor nebo tlakovou láhev.
10. Při plnění uzávěru vzduchem a to jak ručním, tak i strojním způsobem musí být pracovníci zúčastnění na této činnosti mimo stoku.
11. Při plnění uzávěru je nezbytné dodržovat tlaky pro plnění stanovené výrobcem.

JE ZAKÁZÁNO:

- používat jiného tlakového média než vzduch
- používat poškozené vaky, hadice, armatury, ventily atd..
- měnit nastavení pojistného ventilu ovládací jednotky
- používat uzávěru bez ovládací jednotky
- používat jiného, než dodaného příslušenství pro plnění uzávěry
- používat uzávěru pro potrubí o větším průměru ,než pro který je konstruována
- nafukovat uzávěru na provozní přetlak ve volném prostoru

ÚDRŽBA:

- po každém použití se vak kontroluje a čistí
- po každém použití se kontroluje funkce pojistného ventilu ovládací jednotky

Vzhledem k různým podmínkám jednotlivých případů použití, nepřebírá dodavatel žádné záruky, povinnosti a odpovědnost ve spojení s nesprávným používáním zde uvedených informací.